

# Überwachungsbericht 254344

vom 05.05.2025/Kon.

Seite 1 von 3 und 2 Anlagen



Hermann Lüdecke GmbH & Co. KG  
Bockradener Str. 7  
49577 Kettenkamp

## Fremdüberwachung I/2025 Fremdüberwachung nach TL G SoB-StB

Auftragssache: **Halbjährliche Güteüberwachung**

Herkunft: Lagerplatz Kettenkamp

Probenahme: 12.03.2025 durch Herrn Klüver, ROLAB GmbH

Probeneingang: 12.03.2025

Entnahmestelle: Halden vor Ort

Gesteinsart: RC-Baustoff aus aufbereiteter EOS

Bemerkung: Die folgenden gesteinspezifischen Untersuchungen wurden konform zu den Prüfnormen an der Lieferkörnung EOS 0/32 bestimmt:  
- Widerstand gegen Zertrümmerung- Los Angeles-Test (Prüfkörnung 10/14)  
- Widerstand gegen Frost-Tau-Wechsel (Prüfkörnung 8/16)  
- Wasseraufnahme (Prüfkörnung 8/12)  
- Raumbeständigkeit (Prüfkörnung 0/32)

Lfd. Nr.	Baustoffgemisch	zur Verwendung als
1	RC-Baustoff aus aufbereiteter EOS 0/5	Bettungsmaterial 0/5 nach TL Pflaster StB

Der Bericht umfasst 3 Seiten und 2 Anlagen.

Dieser Befund darf nur vollständig weitergegeben werden. Auszugsweise Vervielfältigung bedarf unserer schriftlichen Genehmigung.

Oskar-Schulze-Straße 8 · 28832 Achim  
Telefon 0421/48 54 68-0  
Telefax 0421/48 54 68-29  
E-Mail info@rolab.de · Internet www.rolab.de

Geschäftsführer: Dipl.-Ing. (FH) Konstantin Keplin  
Paul Nerenberg  
Prüfstellenleitung: Dipl.-Ing. Stephan Korn  
Stellvertretung: Dipl.-Ing. Thomas Korn  
Amtsgericht Walsrode HRB 210210

Bremische Volksbank eG Bremen  
Bankleitzahl 291 900 24  
Konto-Nr. 50 775 000  
SWIFT/BIC GENODEF1HB1  
IBAN DE81 2919 0024 0050 7750 00

Anerkannt nach RAP Stra: A1, A3, D3, E3, F3, G3, G4, H1, H3, I1, I2, I3

**bup** – Bundesverband unabhängiger Institute für bautechnische Prüfungen e.V.

## 1 Gemischspezifische Eigenschaften

### RC-Baustoff aus aufbereiteter EOS 0/5

Labor-Nr.: 254344

#### 1.1 Korngrößenverteilung (DIN EN 933-1/2)

Siebweite mm	Summen- Durchgang M.-%	Soll M.-%	M.-%	M.-%
0,063	<b>2,3</b>	0-5		
0,125	<b>3</b>			
0,25	<b>5</b>			
0,5	<b>8</b>			
1,0	<b>16</b>			
2,0	<b>37</b>	30-60		
4,0	<b>64</b>			
5,6	<b>92</b>	90-99		
8,0	<b>100</b>	<100		
16,0				

Graphische Darstellung der Sieblinie siehe Anlagen.

#### 1.2 Feinanteile (DIN EN 933-1/2)

Prüfkörnung 0/5	Prüfwert	Soll	Kategorie
Feinanteile < 0,063 mm M.-%	2,3	0,0 - 5,0	UF <sub>3</sub>

#### 1.3 Wassergehalt (DIN EN 1097-5)

Prüfkörnung 0/5	Prüfwert	Soll	Kategorie
Wassergehalt w M.-%	3,0	-	-

#### 1.4 Umweltrelevante Merkmale

Prüfwert	Soll	Kategorie
ErsatzbaustoffV SWS-2	-	-

Die Einzelwerte sind in den Anlagen dargestellt. Prüfung durch Dr. Döring Laboratorien, Bremen

## 2 Gesteinsspezifische Eigenschaften

### 2.1 Rohdichte und Wasseraufnahme (DIN EN 1097-6 mit Anhang A)

Prüfkörnung 0/5 bzw. 0/32	Prüfwert	Soll	Kategorie
Trockenrohdichte $\rho_p$ Mg/m <sup>3</sup>	3,81	-	-
Wasseraufnahme WA <sub>24</sub> M.-%	1,2	-	-

### 2.2 Plattigkeit (DIN EN 933-3)

Prüfkörnung > 4 mm	Prüfwert	Soll	Kategorie
Plattige Körner M.-%	6	≤50	FI <sub>15</sub>

### 2.3 Fließkoeffizient (DIN EN 933-6)

Prüfkörnung 0,063/2 mm	Fließzeit	Soll	Kategorie
Fließkoeffizient s	42	-	E <sub>CS</sub> 35

### 2.4 Bruchflächigkeit (DIN EN 933-5)

Prüfkörnung > 4 mm	Prüfwert	Soll	Kategorie
Voll gebrochen M.-%	100		
Voll + teilgebrochen M.-%	100	90-100	
Rundkorn M.-%	0	0-3	C <sub>100/0</sub>

### 2.5 Feinverteilte organische Substanz (DIN EN 1744-1)

Prüfkörnung < 4 mm	Prüfwert	Soll	Kategorie
Färbung der Flüssigkeit M.-%	heller	heller	-

### 2.6 Widerstand gegen Frost-Tau-Wechsel (DIN EN 1367-1)

Prüfkörnung 8/16	Prüfwert	Soll	Kategorie
Absplitterung < 4 mm			
Probe 1 M.-%	1,2		
Probe 2 M.-%	1,4		
Probe 3 M.-%	1,3		
Absplitterung im Mittel M.-%	1,3	≤4	F <sub>4</sub>

### 2.7 Widerstand gegen Abrieb - Los Angeles Test (DIN EN 1097-2)

Prüfkörnung 10/14	Prüfwert	Soll	Kategorie
Abrieb M.-%	18	≤30	LA <sub>20</sub>

### 2.8 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacken SWS (DIN EN 1744-1)

Prüfkörnung 0/32	Prüfwert	Soll	Kategorie
Volumenzunahme nach 168 h Vol.-%	0,3	≤5,0	V <sub>3,5</sub>

## 3 Beurteilung

Verantwortlich für die Werkseigene Produktionskontrolle: Herr Zwartscholten

Die WPK wird den Anforderungen entsprechend durchgeführt.

Das Material erfüllt die Anforderungen der TL Pflaster-StB und kann somit als güteüberwachtes Baustoffgemisch für den ausgewiesenen Verwendungszweck als Bettungsmaterial eingesetzt werden.

**Rolab**

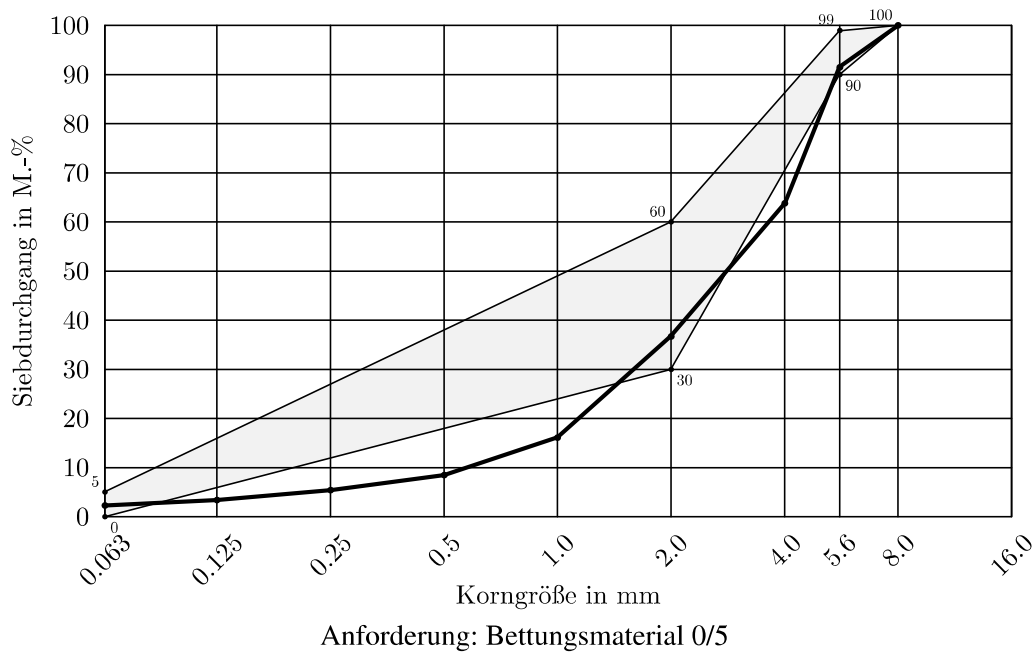
Prüf- und Ingenieurgesellschaft für Verkehrsflächen mbH

*Skon*

Dipl.-Ing. Korn  
Prüfstellenleiter

**Korngrößenverteilung nach DIN EN 933-1/-2**

Bezeichnung: RC-Baustoff aus aufbereiteter EOS 0/5  
Labornummer: 254344  
Verwendung: Bettungsmaterial 0/5  
Entnahmestelle: Halden vor Ort



Bemerkung: SE nach DIN 18196,  $C_U = 5,9$  Wasserdurchlässigkeitsbeiwert (Hazen):  $k_f = 4,9 \cdot 10^{-3} \frac{m}{s}$



Laboratorien Dr. Döring Haferwende 21 28357 Bremen

ROLAB  
Prüf- und Ingenieurgesellschaft  
Für Verkehrsflächen mbH  
Oskar-Schulze-Straße 8

28832 ACHIM

21. März 2025

## PRÜFBERICHT 140325028

Auftragsnr. Auftraggeber: -  
Projektbezeichnung: Lüdecke\_EBV\_FÜ  
Probenahme: durch Auftraggeber  
Probentransport: durch Auftraggeber am 13.03.2025  
Probeneingang: 14.03.2025  
Prüfzeitraum: 14.03.2025 – 21.03.2025  
Probennummer: 25115614  
Probenmaterial: Feststoff  
Verpackung: PE-Beutel  
Bemerkungen: -

Sonstiges: Der Messfehler dieser Prüfungen befindet sich im üblichen Rahmen. Näheres teilen wir Ihnen auf Anfrage gerne mit. Listen zu den Messunsicherheiten sind auf der Homepage einsehbar. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die angegebenen Prüfgegenstände. Angaben zur Fremdvergabe und Akkreditierung unter Messverfahren. Eine auszugsweise Vervielfältigung dieses Prüfberichts bedarf der schriftlichen Genehmigung durch die Laboratorien Dr. Döring GmbH. Eventuell ausgewiesene Summen einzelner Parameter werden automatisch berechnet. Die Bildung der Summen erfolgt rein numerisch und die hierbei angegebenen Stellen entsprechen nicht der Signifikanz. Bestimmungsgrenzen können matrix- / einwaagebedingt variieren.

Analysenbefunde: Seite 3  
Messverfahren: Seite 2  
Qualitätskontrolle:

Dr. Jens Krause  
(stellv. Laborleiter)

Dr. Joachim Döring  
(Geschäftsführer)



Probenvorbereitung:	DIN 19747: 2009-07 <sup>1)</sup>
Messverfahren:	DIN 19529: 2023-07 <sup>1)</sup>
Eluat	DIN EN ISO 10523: 2012-04 <sup>1)</sup>
pH-Wert (E)	DIN EN 27888 (C8): 1993-11 <sup>1)</sup>
el. Leitfähigkeit (E)	DIN EN ISO 10304-1 (D20): 2009-07 <sup>1)</sup>
Fluorid (E)	DIN EN ISO 17294-2 (E29): 2017-01 <sup>1)</sup>
Chrom	DIN EN ISO 17294-2 (E29): 2017-01 <sup>1)</sup>
Molybdän	DIN EN ISO 17294-2 (E29): 2017-01 <sup>1)</sup>
Vanadium	DIN EN ISO 17294-2 (E29): 2017-01 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Laboratorien Dr. Döring GmbH; akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018-03 durch die DAkkS gemäß D-PL-13462-01-00 für den in der Urkundenanlage genannten Umfang

# Anlage 2 zu Überwachungsbericht 254344



Labornummer		25115614			
Probenbezeichnung		<b>254344</b> <b>SWS 0/5 FÜ</b>		<b>SWS-1</b>	<b>SWS-2</b>
Parameter	Dimension	2:1 ELUAT			
pH-Wert bei 20 °C	-	12,6		9 – 13	9 – 13
el. Leitfähigkeit bei 25°C	µS/cm	1.290		10.000	10.000
Fluorid	mg/L	0,8		1,1	4,7
Chrom	µg/L	50		110	190
Molybdän	µg/L	86		55	400
Vanadium	µg/L	51		180	450